

Maschinenliste Thermoplast									
Hersteller	Zuhaltung	Aufspannmaße		Einbauhöhe		Zyl./Schn.	Theoretisches Spritzgewicht *	Kernzug	Besonderheiten
Arburg	80	420	420	250	700	∅ 25	49 g		Selektiereinheit
Arburg	40	270	270	200	500	∅ 25	45 g	Kernzug einf.	
Engel	45	550	430	180	530	∅ 25	45 g		
Arburg	80	420	420	250	750	∅ 35	121 g		LSR Option
Engel	25	470	380	150	480	∅ 25	45 g	Kernzug einf.	
Arburg	50	270	270	175	520	∅ 25	49 g		Selektiereinheit
Arburg	35	220	220	200	475	∅ 30	58 g		
Arburg	150	470	470	250	750	∅ 40	184 g	Kernzug einf.	Handling
Arburg	100	420	420	250	750	∅ 35	132 g	Kernzug zweif.	Handling
Arburg	150	520	520	250	550	∅ 40	184 g	Kernzug einf.	Handling
Arburg	50	320	320	200	550	∅ 30	77 g	Kernzug einf.	Handling/Selektiereinheit
Arburg	85	320	320	250	625	∅ 35	120 g		
Engel	80	660	560	250	700	∅ 40	183 g	Kernzug dreif.	Handling
Stork	275	585	585	200	525	∅ 52	565 g	Kernzug zweif.	Handling
Engel	125	740	700	400	1000	∅ 40	178 g	Kernzug einf.	Handling
Stork	300	640	640	200	620	∅ 72	1218 g	Kernzug zweif.	Handling
Arburg	50	320	320	200	550	∅ 30	77 g		Trockner
Arburg	130	470	470	250	650	∅ 45	194 g		Handling
Arburg	200	570	570	300	795	∅ 45	194 g		Handling
Haitian	120	690	640	150	480	∅ 36	134,0 g	Kernzug zweif.	Handling
Haitian	40	460	440	150	320	∅ 22	32,8 g	Kernzug zweif.	Handling
Arburg	375 V 500-100	375	375	200	300	∅ 20	29 g		Drehtisch
Dr. Boy	22 A VV	250	220	200	400	∅			Vertikal